

INTERNAL UN THREAD MILL LOCATOR CHART

This chart is designed to help select the proper thread mill for a given thread size.

ALTiN+ thread mills are highly recommended for ferrous material.

THREAD/ PITCH	EX SPTM PAGE 8,9	TMLR PAGE 10	STRAIGHT FLUTE PAGE 12,13	COOLANT THROUGH PAGE 14	15° HELICAL FLUTE PAGE 18	EX 30° HELICAL FLUTE PAGE 19
00-90	SPTM032	—	—	—	—	—
0-80	SPTM040	—	—	—	—	—
1-64	SPTM050	—	—	—	—	—
1-72	SPTM050	—	—	—	—	—
2-56	SPTM060	TMLR065-56	—	—	—	—
2-64	SPTM060	—	—	—	—	—
3-48	SPTM072	—	—	—	—	—
3-56	SPTM072	TMLR065-56	—	—	—	—
4-40	SPTM080	TMLR082-40	TM080-40	TMC080-40	TMI079-40H	—
4-48	SPTM080	—	—	—	—	—
5-40	SPTM080	TMLR082-40	TM080-40	—	TMI079-40H	—
5-44	SPTM080	—	—	—	—	—
6-32	SPTM098	TMLR100-32	TM098-32	TMC098-32	TMI100-32H	—
6-40	SPTM098	TMLR100-40	TM098-40	TMC098-40	—	—
8-32	SPTM120	TMLR126-32	TM125-32	TMC125-32	TMI115-32H	—
8-36	SPTM120	TMLR126-36	TM110-36	—	—	—
10-24	SPTM138	TMLR139-24	TM140-24	TMC140-24	TMI120-24H	TM140-24H
10-28	SPTM138	—	TM140-28	TMC140-28	TMI120-28H	TM140-28H
10-32	SPTM138	TMLR139-32	TM140-32	TMC140-32	TMI120-32H	TM140-32H
10-36	SPTM138	TMLR126-36	TM110-36	—	—	—
10-40	SPTM138	TMLR100-40	TM098-40	—	—	—
10-48	SPTM138	TMLR139-48	TM140-48	TMC140-48	—	TM140-48H
10-56	SPTM138	—	—	—	—	—
12-24	SPTM160	TMLR139-24	TM140-24	TMC140-24	TMI120-24H	TM140-24H
12-28	SPTM160	—	TM140-28	TMC140-28	TMI120-28H	TM140-28H
12-32	SPTM160	TMLR139-32	TM140-32	TMC140-32	TMI120-32H	TM140-32H
12-36	SPTM160	TMLR126-36	TM170-36	—	—	TM170-36H
12-40	SPTM160	TMLR100-40	TM187-40	—	—	TM187-40H
12-48	SPTM160	TMLR139-48	TM187-48	TMC140-48	—	TM140-48H
12-56	SPTM160	—	—	—	—	—
1/4-20	SPTM182	TMLR186-20	TM187-20	TMC170-20	TMI180-20H	TM187-20H
1/4-24	SPTM182	TMLR139-24	TM187-24	TMC140-24	—	TM187-24H
1/4-27	SPTM182	—	—	—	—	—
1/4-28	SPTM182	TMLR186-28	TM187-28	TMC170-28	TMI180-28H	TM187-28H
1/4-32	SPTM182	TMLR186-32	TM187-32	TMC170-32	—	TM187-32H
1/4-36	SPTM182	TMLR126-36	TM187-36	TMC170-36	—	TM187-36H
1/4-40	SPTM182	TMLR100-40	TM187-40	—	—	TM187-40H
1/4-48	SPTM182	TMLR139-48	TM187-48	—	—	—
1/4-56	SPTM182	—	—	—	—	—

EX Tools in column will also cut external threads

Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch

INTERNAL UN THREAD MILL LOCATOR CHART

THREAD MILLS
LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	EX SPTM PAGE 9	TMLR PAGE 10,11	STRAIGHT FLUTE PAGE 12,13	COOLANT THROUGH PAGE 14,15	EX STAGGERED PAGE 17	15° HELICAL FLUTE PAGE 18	EX 30° HELICAL FLUTE PAGE 19
5/16-18	SPTM240	TMLR234-18	TM235-18	TMC235-18	—	TMI234-18H	TM235-18H
5/16-20	SPTM240	TMLR186-20	TM235-20	TMC235-20	—	TMI180-20H	TM235-20H
5/16-24	SPTM240	TMLR234-24	TM235-24	TMC235-24	—	TMI234-24H	TM235-24H
5/16-27	SPTM240	—	—	—	—	—	—
5/16-28	SPTM240	TMLR234-28	TM235-28	TMC235-28	—	TMI180-28H	TM235-28H
5/16-32	SPTM240	TMLR234-32	TM235-32	TMC235-32	—	TMI234-32H	TM235-32H
5/16-36	SPTM240	TMLR126-36	TM126-36	TMC170-36	—	—	TM187-36H
5/16-40	SPTM240	TMLR234-40	TM235-40	TMC235-40	—	TMI234-40H	TM235-40H
5/16-48	SPTM240	TMLR139-48	TM139-48	TMC140-48	—	—	TM140-48H
3/8-16	SPTM290	TMLR285-16	TM290-16	TMC290-16	—	TMI285-16H	TM290-16H
3/8-18	SPTM240	TMLR234-18	TM235-18	TMC235-18	—	TMI234-18H	TM235-18H
3/8-20	SPTM290	TMLR285-20	TM285-20	TMC290-20	TM250-20	TMI285-20H	TM290-20H
3/8-24	SPTM290	TMLR285-24	TM290-24	TMC290-24	TM250-24	TMI285-24H	TM290-24H
3/8-27	SPTM290	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
3/8-28	SPTM290	TMLR234-28	TM235-28	TMC235-28	TM250-28	TMI180-28H	TM235-28H
3/8-32	SPTM290	TMLR285-32	TM290-32	TMC235-32	TM250-32	TMI285-32H	TM290-32H
3/8-36	SPTM290	TMLR126-36	TM187-36	TMC170-36	TM250-36	—	TM187-36H
3/8-40	SPTM290	TMLR345-40	TM187-40	TMC235-40	TM250-40	TMI234-40H	TM235-40H
7/16-14	SPTM290	TMLR340-14	TM345-14	TMC345-14	—	TMI305-14H	TM345-14H
7/16-16	SPTM290	TMLR285-16	TM290-16	TMC290-16	TM350-16	TMI285-16H	TM290-16H
7/16-18	SPTM290	TMLR340-18	TM345-18	TMC345-18	TM350-18	TMI335-18H	TM345-18H
7/16-20	SPTM290	TMLR340-20	TM345-20	TMC345-20	TM350-20	TMI335-20H	TM345-20H
7/16-24	SPTM290	TMLR285-24	TM345-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM345-24H
7/16-27	SPTM290	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
7/16-28	SPTM290	TMLR234-28	TM345-28	TMC345-28	TM250-28	—	TM345-28H
7/16-32	SPTM290	TMLR285-32	TM290-32	TMC235-32	TM250-32	TMI285-32H	TM290-32H
1/2-12	SPTM372	TMLR370-12	—	—	—	TMI370-12H	—
1/2-13	SPTM372	TMLR370-13	TM400-13	TMC400-13	—	TMI350-13H	TM400-13H
1/2-14	SPTM372	TMLR340-14	TM345-14	TMC345-14	—	TMI305-14H	TM345-14H
1/2-16	SPTM372	TMLR285-16	TM400-16	TMC290-16	TM350-16	TMI285-16H	TM400-16H
1/2-18	SPTM372	TMLR370-18	TM345-18	TMC345-18	TM350-18	TMI370-18H	TM345-18H
1/2-20	SPTM372	TMLR370-20	TM400-20	TMC400-20	TM350-20	TMI335-20H	TM400-20H
1/2-24	SPTM372	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
1/2-27	SPTM372	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
1/2-28	SPTM372	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
1/2-32	SPTM372	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI285-32H	TM400-32H
9/16-12	SPTM372	TMLR370-12	TM400-12	—	—	TMI370-12H	TM400-12H
9/16-14	SPTM372	TMLR340-14	TM345-14	TMC345-14	—	TMI305-14H	TM345-14H
9/16-16	SPTM372	TMLR285-16	TM450-16	TMC450-16	TM350-16	TMI285-16H	TM450-16H
9/16-18	SPTM372	TMLR370-18	TM450-18	TMC450-18	TM350-18	TMI370-18H	TM450-18H
9/16-20	SPTM372	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI335-20H	TM450-20H
9/16-24	SPTM372	TMLR285-24	TM400-24	TMC-290-24	TM350-24	TMI285-24	TM400-24H
9/16-27	SPTM372	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
9/16-28	SPTM372	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
9/16-32	SPTM372	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI370-32H	TM400-32H

EX Tools in column will also cut external threads



INTERNAL UN THREAD MILL LOCATOR CHART

This chart is designed to help select the proper thread mill for a given thread size.

ALTiN+ thread mills are highly recommended for ferrous material.

THREAD/ PITCH	EX SPTM PAGE 9	TMLR PAGE 10,11	STRAIGHT FLUTE PAGE 13	COOLANT THROUGH PAGE 14	EX STAGGERED PAGE 17	15° HELICAL FLUTE PAGE 18	EX 30° HELICAL FLUTE PAGE 19
5/8-11	SPTM488	TMLR470-11	TM450-11	TMC450-11	—	TMI470-11H	TM450-11H
5/8-12	SPTM488	TMLR370-12	TM450-12	TMC450-12	TM500-12	TMI370-12H	TM450-12H
5/8-14	SPTM488	TMLR340-14	TM490-14	TMC345-14	TM500-14	TMI305-14H	TM345-14H
5/8-16	SPTM488	TMLR285-16	TM490-16	TMC450-16	TM500-16	TMI285-16H	TM450-16H
5/8-18	SPTM488	TMLR370-18	TM450-18	TMC345-18	TM350-18	TMI370-18H	TM450-18H
5/8-20	SPTM488	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI335-20H	TM450-20H
5/8-24	SPTM488	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
5/8-27	SPTM488	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
5/8-28	SPTM488	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
5/8-32	SPTM488	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI370-32H	TM400-32H
11/16-12	SPTM488	TMLR370-12	TM490-12	TMC450-12	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
11/16-16	SPTM488	TMLR285-16	TM490-16	TMC450-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
11/16-20	SPTM488	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
11/16-24	SPTM488	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
11/16-28	SPTM488	TMLR234-28	TM400-28	TMC345-28	TM250-28	—	TM400-28H
11/16-32	SPTM488	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
3/4-10	SPTM595	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
3/4-12	SPTM595	TMLR495-12	TM490-12	TMC450-12	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
3/4-14	SPTM595	TMLR340-14	TM490-14	TMC345-14	TM500-14	TMI495-14H	TM345-14H
3/4-16	SPTM595	TMLR495-16	TM490-16	TMC450-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
3/4-18	SPTM595	TMLR370-18	TM450-18	TMC345-18	TM350-18	TMI495-18H	TM450-18H
3/4-20	SPTM595	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
3/4-24	SPTM595	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
3/4-27	SPTM595	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
3/4-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
3/4-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
13/16-12	SPTM595	TMLR495-12	TM490-12	TMC450-10	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
13/16-16	SPTM595	TMLR495-16	TM490-16	TMC450-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
13/16-20	SPTM595	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
13/16-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
13/16-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
7/8-9	SPTM695	—	TM620-9	—	—	TMI620-9H	—
7/8-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
7/8-12	SPTM695	TMLR495-12	TM490-12	TMC620-12	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
7/8-14	SPTM695	TMLR340-14	TM490-14	TMC620-14	TM500-14	TMI495-14H	TM345-14H
7/8-16	SPTM695	TMLR495-16	TM490-16	TMC620-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
7/8-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TMC345-18	TM350-18	TMI495-18H	TM450-18H
7/8-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
7/8-24	SPTM695	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
7/8-27	SPTM595	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
7/8-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
7/8-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H

EX Tools in column will also cut external threads



INTERNAL UN THREAD MILL LOCATOR CHART

THREAD MILLS
LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	EX SPTM PAGE 9	TMLR PAGE 11, 12	STRAIGHT FLUTE PAGE 13	COOLANT THROUGH PAGE 14,15	EX STAGGERED PAGE 17	15° HELICAL FLUTE PAGE 18	EX 30° HELICAL FLUTE PAGE 19
15/16-12	SPTM695	TMLR495-12	TM490-12	TMC620-12	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
15/16-16	SPTM695	TMLR495-16	TM490-16	TMC620-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
15/16-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
15/16-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
15/16-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
1-8	SPTM695	—	TM620-8	TMC740-8	—	TMI620-8H	—
1-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
1-12	SPTM695	TMLR495-12	TM620-12	TMC740-12	TMC750-12	TMI620-12H	TM450-12H
1-14	SPTM695	TMLR340-14	TM620-14	TMC740-14	TMC750-14	TMI620-14H	TM345-14H
1-16	SPTM695	TMLR495-16	TM620-16	TMC740-16	TM500-16	TMI620-16H	TM450-16H
1-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TMC450-18	TMC750-18	TMI495-18H	TM450-18H
1-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	TMC740-20	TMC750-20	TMI495-20H	TM450-20H
1-24	SPTM695	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
1-27	SPTM595	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
1-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
1-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
1-1/4-7	SPTM745	—	—	E TMC740-7	—	—	—
1-1/4-8	SPTM745	—	TM620-8	E TMC740-8	—	TMI620-8H	—
1-1/4-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
1-1/4-12	SPTM695	TMLR495-12	TM620-12	E TMC740-12	TMC750-12	TMI620-12H	TM450-12H
1-1/4-14	SPTM695	TMLR340-14	TM620-14	E TMC740-14	TMC750-14	TMI620-14H	TM345-14H
1-1/4-16	SPTM695	TMLR495-16	TM620-16	E TMC740-16	TM500-16	TMI620-16H	TM450-16H
1-1/4-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TM450-18	TMC750-18	TMI495-18H	TM450-18H
1-1/4-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	E TMC740-20	TMC750-20	TMI495-20H	TM450-20H
1-1/4-24	SPTM695	TMLR285-24	TM400-24	TMC400-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
1-1/4-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
1-3/8-8	SPTM745	—	TM620-8	E TMC740-8	—	TMI620-8H	—
1-3/8-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
1-3/8-12	SPTM695	TMLR495-12	TM620-12	E TMC740-12	TMC750-12	TMI620-12H	TM450-12H
1-3/8-14	SPTM695	TMLR340-14	TM620-14	E TMC740-14	TMC750-14	TMI620-14H	TM345-14H
1-3/8-16	SPTM695	TMLR495-16	TM620-16	E TMC740-16	TM500-16	TMI620-16H	TM450-16H
1-3/8-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TMC450-18	TMC750-18	TMI495-18H	TM450-18H
1-3/8-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	E TMC740-20	TMC750-20	TMI495-20H	TM450-20H
1-3/8-24	SPTM695	TMLR285-24	TM400-24	TMC400-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
1-3/8-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
1-1/2-6	SPTM745	—	—	E TMC990-6	—	—	—
1-1/2-8	SPTM745	—	TM620-8	E TMC990-8	—	TMI620-8H	—
1-1/2-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	—	—	TMI495-10H	TM450-10H
1-1/2-12	SPTM695	TMLR495-12	TM620-12	E TMC990-12	TMC1000-12	TMI620-12H	TM450-12H
1-1/2-14	SPTM695	TMLR340-14	TM620-14	E TMC740-14	TMC750-14	TMI620-14H	TM345-14H
1-1/2-16	SPTM695	TMLR495-16	TM620-16	E TMC990-16	TMC1000-16	TMI620-16H	TM450-16H
1-1/2-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TMC450-18	TMC750-18	TMI495-18H	TM450-18H
1-1/2-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	E TMC740-20	TMC750-20	TMI495-20H	TM450-20H

EX Tools in column will also cut external threads **E** Tools in this series will also cut external threads

Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch



INTERNAL METRIC THREAD MILL LOCATOR CHART

This chart is designed to help select the proper thread mill for a given thread size.
 ALTiN+ thread mills are highly recommended for ferrous material.

THREAD/ PITCH	EX SPTM PAGE 24,25	TMLR PAGE 26,27	STRAIGHT FLUTE PAGE 28,29	COOLANT THROUGH PAGE 30	15° HELICAL FLUTE PAGE 31	EX 30° HELICAL FLUTE PAGE 31
M1.2-.25	SPTM032	—	—	—	—	—
M1.4-.3	SPTM040	TMLR1.4-.3MM	—	—	—	—
M1.6-.35	SPTM040	TMLR1.6-.35MM	—	—	—	—
M1.8-.35	SPTM050	—	—	—	—	—
M2-.4	SPTM060	TMLR2-.4MM	—	—	—	—
M2.5-.45	SPTM072	TMLR2.5-.45MM	—	—	—	—
M3-.35	SPTM072	—	—	—	—	—
M3-.5	SPTM080	TMLR3-.5MM	TM3-.5MM	TMC3-.5MM	—	—
M3.5-.35	SPTM072	—	—	—	—	—
M3.5-.6	SPTM098	—	TM3.5-.6MM	—	—	—
M4-.5	SPTM120	TMLR4-.5MM	TM4-.5MM	TMC4-.5MM	—	—
M4-.7	SPTM120	TMLR4-.7MM	TM4-.7MM	TMC4-.7MM	TMI4.0-0.70-H	—
M4.5-.5	SPTM120	TMLR4-.5MM	TM4-.5MM	TMC4-.5MM	—	—
M4.5-.75	SPTM120	—	TM4.5-.75MM	TMC4.5-.75MM	TMI4.5-0.75-H	—
M5-.5	SPTM138	TMLR4-.5MM	TM4-.5MM	TMC4-.5MM	—	—
M5-.7	SPTM138	TMLR4-.7MM	TM5-.7MM	TMC4-.7MM	—	—
M5-.8	SPTM138	TMLR5-.8MM	TM5-.8MM	TMC5-.8MM	TMI5.0-0.80-H	—
M6-.5	SPTM160	TMLR4-.5MM	TM6-.5MM	TMC6-.5MM	—	TM6-.5MM-H
M6-.75	SPTM160	—	TM6-.75MM	TMC4.5-.75MM	TMI4.5-0.75-H	TM6-.75MM-H
M6-1.0	SPTM160	TMLR6-1MM	TM6-1MM	TMC6-1MM	TMI6.0-1.00-H	TM6-1MM-H
M6-1.25	SPTM160	—	TM6-1.25MM	—	—	TM6-1.25MM-H
M8-.75	SPTM240	TMLR8-.75MM	TM8-.75MM	—	TMI8.0-0.75-H	TM8-.75MM-H
M8-1.0	SPTM240	TMLR8-1MM	TM8-1MM	TMC8-1MM	TMI8.0-1.00-H	TM8-1MM-H
M8-1.25	SPTM240	TMLR8-1.25MM	TM8-1.25MM	TMC8-1.5MM	TMI8.0-1.25-H	TM8-1.25MM-H
M9-1.25	SPTM240	TMLR8-1.25MM	TM8-1.25MM	—	TMI8.0-1.25-H	TM8-1.25MM-H
M10-.75	SPTM290	TMLR8-.75MM	TM8-.75MM	—	TMI8.0-0.75-H	TM8-.75MM-H
M10-1.0	SPTM290	TMLR10-1MM	TM10-1MM	TMC10-1MM	TMI8.0-1.00-H	TM10-1MM-H
M10-1.25	SPTM290	TMLR8-1.25MM	TM8-1.25MM	TMC8-1.25MM	TMI8.0-1.25-H	TM8-1.25MM-H
M10-1.5	SPTM290	TMLR10-1.5MM	TM10-1.5mm	TMC10-1.5MM	TMI10-1.50-H	TM10-1.5MM-H
M11-1.5	SPTM290	TMLR10-1.5MM	TM10-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI10-1.50-H	TM10-1.5MM-H

EX Tools in column will also cut external threads

Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch

INTERNAL METRIC THREAD MILL LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	EX SPTM PAGE 25	TMLR PAGE 27	STRAIGHT FLUTE PAGE 29	COOLANT THROUGH PAGE 30	15° HELICAL FLUTE PAGE 31	EX 30° HELICAL FLUTE PAGE 31
M12-1.0	SPTM372	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M12-1.25	SPTM372	TMLR12-1.25MM	TM12-1.25MM	TMC12-1.25MM	TMI8-1.25-H	TM12-1.25mm-H
M12-1.5	SPTM372	TMLR10-1.5MM	TM12-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI10-1.50-H	TM12-1.5mm-H
M12-1.75	SPTM372	—	TM12-1.75MM	—	TMI12-1.75-H	TM12-1.75mm-H
M14-1.0	SPTM372	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M14-1.25	SPTM372	TMLR12-1.25MM	TM14-1.25MM	TMC12-1.25MM	TMI8-1.25-H	TM14-1.25mm-H
M14-1.5	SPTM372	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI14-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M14-1.75	SPTM372	—	TM14-1.75MM	—	TMI12-1.75-H	TM14-1.75mm-H
M14-2.0	SPTM372	TMLR14-2MM	TM14-2MM	TMC14-2MM	—	TM14-2mm-H
M16-1.0	SPTM488	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M16-1.5	SPTM488	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI14-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M16-2.0	SPTM488	TMLR14-2MM	TM14-2MM	TMC14-2MM	TMI16-2.00-H	TM14-2mm-H
M16-2.5	SPTM488	—	TM16-2.5MM	—	—	TM16-2.5mm-H
M18-1.0	SPTM488	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M18-1.5	SPTM488	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI18-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M18-2.5	SPTM488	—	TM16-2.5MM	—	—	TM16-2.5mm-H
M20-1.0	SPTM595	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M20-1.5	SPTM595	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI18-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M20-2.0	SPTM595	TMLR14-2MM	TM14-2MM	TMC14-2MM	TMI16-2.00-H	TM14-2mm-H
M20-2.5	SPTM595	—	TM16-2.5MM	—	TMI20-2.50-H	TM16-2.5mm-H
M24-1.0	SPTM695	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M24-1.5	SPTM695	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	E TMC24-1.5MM	TMI18-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M24-2.0	SPTM695	TMLR14-2MM	TM14-2MM	E TMC24-2MM	TMI16-2.00-H	TM14-2mm-H
M24-2.5	SPTM695	—	TM16-2.5MM	E TMC24-2.5MM	TMI20-2.50-H	TM16-2.5mm-H
M24-3.0	SPTM695	—	—	E TMC24-3MM	—	—
M27-3.0	SPTM695	—	—	E TMC24-3MM	—	—
M30-1.0	SPTM695	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M30-1.5	SPTM695	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	E TMC24.15MM	TMI18-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M30-2.0	SPTM695	TMLR14-2MM	TM14-2MM	E TMC24-2MM	TMI16-2.00-H	TM14-2mm-H
M30-3.0	SPTM695	—	—	E TMC24-3MM	—	—
M30-3.5	SPTM745	—	—	—	—	—
M33-3.5	SPTM745	—	—	—	—	—
M36-4.0	SPTM745	—	—	E TMC36-4MM	—	—
M40-6.0	SPTM745	—	—	—	—	—

EX Tools in column will also cut external threads

E Tools in this series will also cut external threads

Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch