

# INTERNAL UN THREAD MILL LOCATOR CHART

This chart is designed to help select the proper thread mill for a given thread size.

ALTiN+ thread mills are highly recommended for ferrous material.

THREAD MILLS  
LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	<b>EX</b> SPTM PAGE 7, 8	TMLR PAGE 10	STRAIGHT FLUTE PAGE 12,13	COOLANT THROUGH PAGE 14	15° HELICAL FLUTE PAGE 17	<b>EX</b> 30° HELICAL FLUTE PAGE 18
00-90	SPTM032	—	—	—	—	—
0-80	SPTM040	—	—	—	—	—
1-64	SPTM050	—	—	—	—	—
1-72	SPTM050	—	—	—	—	—
2-56	SPTM060	TMLR065-56	—	—	—	—
2-64	SPTM060	—	—	—	—	—
3-48	SPTM072	—	—	—	—	—
3-56	SPTM072	TMLR065-56	—	—	—	—
4-40	SPTM080	TMLR082-40	TM080-40	TMC080-40	TMI079-40H	—
4-48	SPTM080	—	—	—	—	—
5-40	SPTM090	TMLR082-40	TM080-40	—	TMI079-40H	—
5-44	SPTM080	—	—	—	—	—
6-32	SPTM098	TMLR100-32	TM098-32	TMC098-32	TMI100-32H	—
6-40	SPTM098	TMLR100-40	TM098-40	TMC098-40	—	—
8-32	SPTM120	TMLR126-32	TM125-32	TMC125-32	TMI115-32H	—
8-36	SPTM120	TMLR126-36	TM110-36	—	—	—
10-24	SPTM138	TMLR139-24	TM140-24	TMC140-24	TMI120-24H	TM140-24H
10-28	SPTM138	—	TM140-28	TMC140-28	TMI120-28H	TM140-28H
10-32	SPTM138	TMLR139-32	TM140-32	TMC140-32	TMI120-32H	TM140-32H
10-36	SPTM138	TMLR126-36	TM110-36	—	—	—
10-40	SPTM138	TMLR100-40	TM098-40	—	—	—
10-48	SPTM138	TMLR139-48	TM140-48	TMC140-48	—	TM140-48H
10-56	SPTM138	—	—	—	—	—
12-24	SPTM160	TMLR139-24	TM140-24	TMC140-24	TMI120-24H	TM140-24H
12-28	SPTM160	—	TM140-28	TMC140-28	TMI120-28H	TM140-28H
12-32	SPTM160	TMLR139-32	TM140-32	TMC140-32	TMI120-32H	TM140-32H
12-36	SPTM160	TMLR126-36	TM170-36	—	—	TM170-36H
12-40	SPTM160	TMLR100-40	TM170-40	—	—	TM170-40H
12-48	SPTM160	TMLR139-48	TM187-48	TMC140-48	—	TM140-48H
12-56	SPTM160	—	—	—	—	—
1/4-20	SPTM182	TMLR186-20	TM187-20	TMC170-20	TMI180-20H	TM187-20H
1/4-24	SPTM182	TMLR139-24	TM187-24	TMC140-24	—	TM187-24H
1/4-27	SPTM182	—	—	—	—	—
1/4-28	SPTM182	TMLR186-28	TM187-28	TMC170-28	TMI180-28H	TM187-28H
1/4-32	SPTM182	TMLR186-32	TM187-32	TMC170-32	—	TM187-32H
1/4-36	SPTM182	TMLR126-36	TM187-36	TMC170-36	—	TM187-36H
1/4-40	SPTM182	TMLR100-40	TM187-40	—	—	TM187-40H
1/4-48	SPTM182	TMLR139-48	TM187-48	—	—	—
1/4-56	SPTM182	—	—	—	—	—

**EX** Tools in column will also cut external threads

**Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch**

# INTERNAL UN THREAD MILL LOCATOR CHART

THREAD MILLS  
LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	<b>EX</b> SPTM PAGE 8	TMLR PAGE 10,11	STRAIGHT FLUTE PAGE 12,13	COOLANT THROUGH PAGE 14	<b>EX</b> STAGGERED PAGE 17	15° HELICAL FLUTE PAGE 17	<b>EX</b> 30° HELICAL FLUTE PAGE 18
5/16-18	SPTM240	TMLR234-18	TM235-18	TMC235-18	—	TMI234-18H	TM235-18H
5/16-20	SPTM240	TMLR186-20	TM235-20	TMC235-20	—	TMI180-20H	TM235-20H
5/16-24	SPTM240	TMLR234-24	TM235-24	TMC235-24	—	TMI234-24H	TM235-24H
5/16-27	SPTM240	—	—	—	—	—	—
5/16-28	SPTM240	TMLR234-28	TM235-28	TMC235-28	—	TMI180-28H	TM235-28H
5/16-32	SPTM240	TMLR234-32	TM235-32	TMC235-32	—	TMI234-32H	TM235-32H
5/16-36	SPTM240	TMLR126-36	TM126-36	TMC170-36	—	—	TM187-36H
5/16-40	SPTM240	TMLR234-40	TM235-40	TMC235-40	—	TMI234-40H	TM235-40H
5/16-48	SPTM240	TMLR139-48	TM139-48	TMC140-48	—	—	TM140-48H
3/8-16	SPTM290	TMLR285-16	TM290-16	TMC290-16	—	TMI285-16H	TM290-16H
3/8-18	SPTM240	TMLR234-18	TM235-18	TMC235-18	—	TMI234-18H	TM235-18H
3/8-20	SPTM290	TMLR186-20	TM290-20	TMC290-20	TM250-20	TMI285-20H	TM290-20H
3/8-24	SPTM290	TMLR285-24	TM290-24	TMC290-24	TM250-24	TMI285-24H	TM290-24H
3/8-27	SPTM290	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
3/8-28	SPTM290	TMLR234-28	TM235-28	TMC235-28	TM250-28	TMI180-28H	TM235-28H
3/8-32	SPTM290	TMLR285-32	TM290-32	TMC235-32	TM250-32	TMI285-32H	TM290-32H
3/8-36	SPTM290	TMLR126-36	TM187-36	TMC170-36	TM250-36	—	TM187-36H
3/8-40	SPTM290	TMLR345-40	TM187-40	TMC235-40	TM250-40	TMI234-40H	TM235-40H
7/16-14	SPTM332	TMLR340-14	TM345-14	TMC345-14	—	TMI305-14H	TM345-14H
7/16-16	SPTM332	TMLR285-16	TM290-16	TMC290-16	TM350-16	TMI285-16H	TM290-16H
7/16-18	SPTM332	TMLR340-18	TM345-18	TMC345-18	TM350-18	TMI335-18H	TM345-18H
7/16-20	SPTM332	TMLR340-20	TM345-20	TMC345-20	TM350-20	TMI335-20H	TM345-20H
7/16-24	SPTM332	TMLR285-24	TM345-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM345-24H
7/16-27	SPTM332	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
7/16-28	SPTM332	TMLR234-28	TM345-28	TMC345-28	TM250-28	—	TM345-28H
7/16-32	SPTM332	TMLR285-32	TM290-32	TMC235-32	TM250-32	TMI285-32H	TM290-32H
1/2-12	SPTM372	TMLR370-12	—	—	—	TMI370-12H	—
1/2-13	SPTM372	TMLR370-13	TM400-13	TMC400-13	—	TMI350-13H	TM400-13H
1/2-14	SPTM372	TMLR340-14	TM345-14	TMC345-14	—	TMI305-14H	TM345-14H
1/2-16	SPTM372	TMLR285-16	TM400-16	TMC290-16	TM350-16	TMI285-16H	TM400-16H
1/2-18	SPTM372	TMLR370-18	TM345-18	TMC345-18	TM350-18	TMI370-18H	TM345-18H
1/2-20	SPTM372	TMLR370-20	TM400-20	TMC400-20	TM350-20	TMI335-20H	TM400-20H
1/2-24	SPTM372	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
1/2-27	SPTM372	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
1/2-28	SPTM372	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
1/2-32	SPTM372	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI285-32H	TM400-32H
9/16-12	SPTM372	TMLR370-12	TM400-12	—	—	TMI370-12H	TM400-12H
9/16-14	SPTM372	TMLR340-14	TM345-14	TMC345-14	—	TMI305-14H	TM345-14H
9/16-16	SPTM372	TMLR285-16	TM450-16	TMC450-16	TM350-16	TMI285-16H	TM450-16H
9/16-18	SPTM372	TMLR370-18	TM450-18	TMC450-18	TM350-18	TMI370-18H	TM450-18H
9/16-20	SPTM372	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI335-20H	TM450-20H
9/16-24	SPTM372	TMLR285-24	TM400-24	TMC-290-24	TM350-24	TMI285-24	TM400-24H
9/16-27	SPTM372	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
9/16-28	SPTM372	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
9/16-32	SPTM372	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI370-32H	TM400-32H

**EX** Tools in column will also cut external threads



# INTERNAL UN THREAD MILL LOCATOR CHART

This chart is designed to help select the proper thread mill for a given thread size.

ALTiN+ thread mills are highly recommended for ferrous material.

THREAD MILLS  
LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	<b>EX</b> SPTM PAGE 8	TMLR PAGE 10,11	STRAIGHT FLUTE PAGE 13	COOLANT THROUGH PAGE 14	<b>EX</b> STAGGERED PAGE 17	15° HELICAL FLUTE PAGE 17	<b>EX</b> 30° HELICAL FLUTE PAGE 18
5/8-11	SPTM488	TMLR470-11	TM450-11	TMC450-11	—	TMI470-11H	TM450-11H
5/8-12	SPTM488	TMLR370-12	TM450-12	TMC450-12	TM500-12	TMI370-12H	TM450-12H
5/8-14	SPTM488	TMLR340-14	TM490-14	TMC345-14	TM500-14	TMI305-14H	TM345-14H
5/8-16	SPTM488	TMLR285-16	TM490-16	TMC450-16	TM500-16	TMI285-16H	TM450-16H
5/8-18	SPTM488	TMLR370-18	TM450-18	TMC345-18	TM350-18	TMI370-18H	TM450-18H
5/8-20	SPTM488	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI335-20H	TM450-20H
5/8-24	SPTM488	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
5/8-27	SPTM488	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
5/8-28	SPTM488	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
5/8-32	SPTM488	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI370-32H	TM400-32H
11/16-12	SPTM488	TMLR370-12	TM490-12	TMC450-12	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
11/16-16	SPTM488	TMLR285-16	TM490-16	TMC450-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
11/16-20	SPTM488	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
11/16-24	SPTM488	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
11/16-28	SPTM488	TMLR234-28	TM400-28	TMC345-28	TM250-28	—	TM400-28H
11/16-32	SPTM488	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
3/4-10	SPTM595	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
3/4-12	SPTM595	TMLR495-12	TM490-12	TMC450-12	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
3/4-14	SPTM595	TMLR340-14	TM490-14	TMC345-14	TM500-14	TMI495-14H	TM345-14H
3/4-16	SPTM595	TMLR495-16	TM490-16	TMC450-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
3/4-18	SPTM595	TMLR370-18	TM450-18	TMC345-18	TM350-18	TMI495-18H	TM450-18H
3/4-20	SPTM595	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
3/4-24	SPTM595	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
3/4-27	SPTM595	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
3/4-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
3/4-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
13/16-12	SPTM595	TMLR495-12	TM490-12	TMC450-10	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
13/16-16	SPTM595	TMLR495-16	TM490-16	TMC450-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
13/16-20	SPTM595	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
13/16-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
13/16-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
7/8-9	SPTM695	—	TM620-9	—	—	TMI620-9H	—
7/8-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
7/8-12	SPTM695	TMLR495-12	TM490-12	TMC620-12	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
7/8-14	SPTM695	TMLR340-14	TM490-14	TMC620-14	TM500-14	TMI495-14H	TM345-14H
7/8-16	SPTM695	TMLR495-16	TM490-16	TMC620-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
7/8-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TMC345-18	TM350-18	TMI495-18H	TM450-18H
7/8-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
7/8-24	SPTM695	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
7/8-27	SPTM595	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
7/8-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
7/8-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H

**EX** Tools in column will also cut external threads



# INTERNAL UN THREAD MILL LOCATOR CHART

THREAD MILLS  
LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	<b>EX</b> SPTM PAGE 8	TMLR PAGE 11	STRAIGHT FLUTE PAGE 13	COOLANT THROUGH PAGE 15	<b>EX</b> STAGGERED PAGE 17	15° HELICAL FLUTE PAGE 17	<b>EX</b> 30° HELICAL FLUTE PAGE 18
15/16-12	SPTM695	TMLR495-12	TM490-12	TMC620-12	TM500-12	TMI495-12H	TM450-12H
15/16-16	SPTM695	TMLR495-16	TM490-16	TMC620-16	TM500-16	TMI495-16H	TM450-16H
15/16-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	TMC450-20	TM350-20	TMI495-20H	TM450-20H
15/16-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
15/16-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
1-8	SPTM695	—	TM620-8	TMC740-8	—	TMI620-8H	—
1-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
1-12	SPTM695	TMLR495-12	TM620-12	TMC740-12	TMC750-12	TMI620-12H	TM450-12H
1-14	SPTM695	TMLR340-14	TM620-14	TMC740-14	TMC750-14	TMI620-14H	TM345-14H
1-16	SPTM695	TMLR495-16	TM620-16	TMC740-16	TM500-16	TMI620-16H	TM450-16H
1-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TMC450-18	TMC750-18	TMI495-18H	TM450-18H
1-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	TMC740-20	TMC750-20	TMI495-20H	TM450-20H
1-24	SPTM695	TMLR285-24	TM400-24	TMC290-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
1-27	SPTM595	—	TM290-27	—	—	—	TM290-27H
1-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
1-32	SPTM595	TMLR370-32	TM400-32	TMC400-32	TM250-32	TMI495-32H	TM400-32H
1-1/4-7	SPTM745	—	—	<b>E</b> TMC740-7	—	—	—
1-1/4-8	SPTM745	—	TM620-8	<b>E</b> TMC740-8	—	TMI620-8H	—
1-1/4-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
1-1/4-12	SPTM695	TMLR495-12	TM620-12	<b>E</b> TMC740-12	TMC750-12	TMI620-12H	TM450-12H
1-1/4-14	SPTM695	TMLR340-14	TM620-14	<b>E</b> TMC740-14	TMC750-14	TMI620-14H	TM345-14H
1-1/4-16	SPTM695	TMLR495-16	TM620-16	<b>E</b> TMC740-16	TM500-16	TMI620-16H	TM450-16H
1-1/4-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TM450-18	TMC750-18	TMI495-18H	TM450-18H
1-1/4-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	<b>E</b> TMC740-20	TMC750-20	TMI495-20H	TM450-20H
1-1/4-24	SPTM695	TMLR285-24	TM400-24	TMC400-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
1-1/4-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
1-3/8-8	SPTM745	—	TM620-8	<b>E</b> TMC740-8	—	TMI620-8H	—
1-3/8-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	TMC450-10	—	TMI495-10H	TM450-10H
1-3/8-12	SPTM695	TMLR495-12	TM620-12	<b>E</b> TMC740-12	TMC750-12	TMI620-12H	TM450-12H
1-3/8-14	SPTM695	TMLR340-14	TM620-14	<b>E</b> TMC740-14	TMC750-14	TMI620-14H	TM345-14H
1-3/8-16	SPTM695	TMLR495-16	TM620-16	<b>E</b> TMC740-16	TM500-16	TMI620-16H	TM450-16H
1-3/8-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TMC450-18	TMC750-18	TMI495-18H	TM450-18H
1-3/8-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	<b>E</b> TMC740-20	TMC750-20	TMI495-20H	TM450-20H
1-3/8-24	SPTM695	TMLR285-24	TM400-24	TMC400-24	TM350-24	TMI285-24H	TM400-24H
1-3/8-28	SPTM595	TMLR234-28	TM400-28	TMC400-28	TM250-28	—	TM400-28H
1-1/2-6	SPTM745	—	—	<b>E</b> TMC990-6	—	—	—
1-1/2-8	SPTM745	—	TM620-8	<b>E</b> TMC990-8	—	TMI620-8H	—
1-1/2-10	SPTM695	TMLR495-10	TM450-10	—	—	TMI495-10H	TM450-10H
1-1/2-12	SPTM695	TMLR495-12	TM620-12	<b>E</b> TMC990-12	TMC1000-12	TMI620-12H	TM450-12H
1-1/2-14	SPTM695	TMLR340-14	TM620-14	<b>E</b> TMC740-14	TMC750-14	TMI620-14H	TM345-14H
1-1/2-16	SPTM695	TMLR495-16	TM620-16	<b>E</b> TMC990-16	TMC1000-16	TMI620-16H	TM450-16H
1-1/2-18	SPTM695	TMLR370-18	TM450-18	TMC450-18	TMC750-18	TMI495-18H	TM450-18H
1-1/2-20	SPTM695	TMLR370-20	TM450-20	<b>E</b> TMC740-20	TMC750-20	TMI495-20H	TM450-20H

**EX** Tools in column will also cut external threads    **E** Tools in this series will also cut external threads

**Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch**



# INTERNAL METRIC THREAD MILL LOCATOR CHART

This chart is designed to help select the proper thread mill for a given thread size.  
 ALTiN+ thread mills are highly recommended for ferrous material.

THREAD MILLS  
LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	<b>EX</b> SPTM PAGE 23,24	TMLR PAGE 25	STRAIGHT FLUTE PAGE 28,29	COOLANT THROUGH PAGE 27	15° HELICAL FLUTE PAGE 28	<b>EX</b> 30° HELICAL FLUTE PAGE 28
M1.2-.25	SPTM032	—	—	—	—	—
M1.4-.3	SPTM040	TMLR1.4-.3MM	—	—	—	—
M1.6-.35	SPTM040	TMLR1.6-.35MM	—	—	—	—
M1.8-.35	SPTM050	—	—	—	—	—
M2-.4	SPTM060	TMLR2-.4MM	—	—	—	—
M2.5-.45	SPTM072	TMLR2.5-.45MM	—	—	—	—
M3-.35	SPTM072	—	—	—	—	—
M3-.5	SPTM080	TMLR3-.5MM	TM3-.5MM	TMC3-.5MM	—	—
M3.5-.35	SPTM072	—	—	—	—	—
M3.5-.6	SPTM098	—	TM3.5-.6MM	—	—	—
M4-.5	SPTM120	TMLR4-.5MM	TM4-.5MM	TMC4-.5MM	—	—
M4-.7	SPTM120	TMLR4-.7MM	TM4-.7MM	TMC4-.7MM	TM14.0-0.70-H	—
M4.5-.5	SPTM120	TMLR4-.5MM	TM4-.5MM	TMC4-.5MM	—	—
M4.5-.75	SPTM120	—	TM4.5-.75MM	TMC4.5-.75MM	TM14.5-0.75-H	—
M5-.5	SPTM138	TMLR4-.5MM	TM4-.5MM	TMC4-.5MM	—	—
M5-.7	SPTM138	TMLR4-.7MM	TM5-.7MM	TMC4-.7MM	—	—
M5-.8	SPTM138	TMLR5-.8MM	TM5-.8MM	TMC5-.8MM	TM15.0-0.80-H	—
M6-.5	SPTM160	TMLR4-.5MM	TM6-.5MM	TMC6-.5MM	—	TM6-.5MM-H
M6-.75	SPTM160	—	TM6-.75MM	TMC4.5-.75MM	TM14.5-0.75-H	TM6-.75MM-H
M6-1.0	SPTM160	TMLR6-1MM	TM6-1MM	TMC6-1MM	TM16.0-1.00-H	TM6-1MM-H
M6-1.25	SPTM160	—	TM6-1.25MM	—	—	TM6-1.25MM-H
M8-.75	SPTM240	TMLR8-.75MM	TM8-.75MM	—	TM18.0-0.75-H	TM8-.75MM-H
M8-1.0	SPTM240	TMLR8-1MM	TM8-1MM	TMC8-1MM	TM18.0-1.00-H	TM8-1MM-H
M8-1.25	SPTM240	TMLR8-1.25MM	TM8-1.25MM	TMC8-1.5MM	TM18.0-1.25-H	TM8-1.25MM-H
M9-1.25	SPTM240	TMLR8-1.25MM	TM8-1.25MM	—	TM18.0-1.25-H	TM8-1.25MM-H
M10-.75	SPTM290	TMLR8-.75MM	TM8-.75MM	—	TM18.0-0.75-H	TM8-.75MM-H
M10-1.0	SPTM290	TMLR10-1MM	TM10-1MM	TMC10-1MM	TM18.0-1.00-H	TM10-1MM-H
M10-1.25	SPTM290	TMLR8-1.25MM	TM8-1.25MM	TMC8-1.25MM	TM18.0-1.25-H	TM8-1.25MM-H
M10-1.5	SPTM290	TMLR10-1.5MM	TM10-1.5mm	TMC10-1.5MM	TM110-1.50-H	TM10-1.5MM-H
M11-1.5	SPTM290	TMLR10-1.5MM	TM10-1.5MM	TMC10-1.5MM	TM110-1.50-H	TM10-1.5MM-H

**EX** Tools in column will also cut external threads

**Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch**

# INTERNAL METRIC THREAD MILL LOCATOR CHART

THREAD/ PITCH	<b>EX</b> SPTM PAGE 24	TMLR PAGE 25	STRAIGHT FLUTE PAGE 29	COOLANT THROUGH PAGE 27	15° HELICAL FLUTE PAGE 28	<b>EX</b> 30° HELICAL FLUTE PAGE 28
M12-1.0	SPTM372	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M12-1.25	SPTM372	TMLR12-1.25MM	TM12-1.25MM	TMC12-1.25MM	TMI8-1.25-H	TM12-1.25mm-H
M12-1.5	SPTM372	TMLR10-1.5MM	TM12-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI10-1.50-H	TM12-1.5mm-H
M12-1.75	SPTM372	—	TM12-1.75MM	—	TMI12-1.75-H	TM12-1.75mm-H
M14-1.0	SPTM372	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M14-1.25	SPTM372	TMLR12-1.25MM	TM14-1.25MM	TMC12-1.25MM	TMI8-1.25-H	TM14-1.25mm-H
M14-1.5	SPTM372	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI14-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M14-1.75	SPTM372	—	TM14-1.75MM	—	TMI12-1.75-H	TM14-1.75mm-H
M14-2.0	SPTM372	TMLR14-2MM	TM14-2MM	TMC14-2MM	—	TM14-2mm-H
M16-1.0	SPTM488	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M16-1.5	SPTM488	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI14-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M16-2.0	SPTM488	TMLR14-2MM	TM14-2MM	TMC14-2MM	TMI16-2.00-H	TM14-2mm-H
M16-2.5	SPTM488	—	TM16-2.5MM	—	—	TM16-2.5mm-H
M18-1.0	SPTM488	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M18-1.5	SPTM488	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI18-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M18-2.5	SPTM488	—	TM16-2.5MM	—	—	TM16-2.5mm-H
M20-1.0	SPTM595	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M20-1.5	SPTM595	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	TMC10-1.5MM	TMI18-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M20-2.0	SPTM595	TMLR14-2MM	TM14-2MM	TMC14-2MM	TMI16-2.00-H	TM14-2mm-H
M20-2.5	SPTM595	—	TM16-2.5MM	—	TMI20-2.50-H	TM16-2.5mm-H
M24-1.0	SPTM695	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M24-1.5	SPTM695	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	<b>E</b> TMC24-1.5MM	TMI18-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M24-2.0	SPTM695	TMLR14-2MM	TM14-2MM	<b>E</b> TMC24-2MM	TMI16-2.00-H	TM14-2mm-H
M24-2.5	SPTM695	—	TM16-2.5MM	<b>E</b> TMC24-2.5MM	TMI20-2.50-H	TM16-2.5mm-H
M24-3.0	SPTM695	—	—	<b>E</b> TMC24-3MM	—	—
M27-3.0	SPTM695	—	—	<b>E</b> TMC24-3MM	—	—
M30-1.0	SPTM695	TMLR12-1MM	TM12-1MM	TMC10-1MM	TMI12-1.00-H	TM12-1mm-H
M30-1.5	SPTM695	TMLR14-1.5MM	TM14-1.5MM	<b>E</b> TMC24.15MM	TMI18-1.50-H	TM14-1.5mm-H
M30-2.0	SPTM695	TMLR14-2MM	TM14-2MM	<b>E</b> TMC24-2MM	TMI16-2.00-H	TM14-2mm-H
M30-3.0	SPTM695	—	—	<b>E</b> TMC24-3MM	—	—
M30-3.5	SPTM745	—	—	—	—	—
M33-3.5	SPTM745	—	—	—	—	—
M36-4.0	SPTM745	—	—	<b>E</b> TMC36-4MM	—	—
M40-6.0	SPTM745	—	—	—	—	—

**EX** Tools in column will also cut external threads

**E** Tools in this series will also cut external threads

**Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch**